

機械規格

項目	單位	Vcenter-A72	Vcenter-A85	Vcenter-A110	Vcenter-A130
行程					
X軸行程	mm	720	850	1100	1300
Y軸行程	mm	480	600	600	780
Z軸行程	mm	660	560	560	700
距離					
主軸中心到立柱	mm	539.5	660	660	770
主軸鼻端到工作台面距離	mm	150 ~ 810	150 ~ 710	150 ~ 710	100 ~ 800
工作台					
工作台尺寸	mm	800 x 460	1100 x 600	1350 x 600	1400 x 700
T型溝尺寸	mm	4 x 18 x 100	6 x 18 x 100	6 x 18 x 100	7 x 18 x 100
工作台最大荷重	kg	500	1000	1200	1500
主軸					
主軸錐度		BT-40 (選配BBT-40)	BT-40 (選配BBT-40)	BT-40 (選配BBT-40)	BT-40 (選配BBT-40)
主軸馬達功率 - 連續/30/10min	kW	7.5/11/15 選配 15/18.5/-	7.5/11/15 選配 15/18.5/-	7.5/11/15 選配 15/18.5/-	7.5/11/15 選配 15/18.5/-
主軸轉速	rpm	12000 (選配 15000)	12000 (選配15000)	12000 (選配 15000)	12000 (選配 15000)
軸向					
快速進給 - X/Y/Z	m/min	48/48/48	42/42/42	42/42/42	36/36/36
加速度 - X/Y/Z	m/sec ²	0.5G/0.5G/0.75G	0.5G/0.5G/0.75G	0.5G/0.5G/0.75G	0.5G/0.5G/0.6G
伺服馬達功率 - X/Y/Z	kW	4.5/4.5/5.5	4.5/4.5/5.5	4.5/4.5/5.5	4.5/4.5/5.5
工作台切削進給	m/min	20	20	20	20
X/Y/Z 球螺桿 (直徑 x 節距)	mm	40 x P12	45 x P16	45 x P16	45 x P12
線軌寬度 (X/Y/Z)	mm	30/35/35	45/45/45	45/45/45	45/35/55
刀具					
最大刀長	mm	300	300	300	300
刀具最大重量	kg	7	7	7	7
刀倉容量		24 (選配 32)	24 (選配 32)	24 (選配 32)	24 (選配 40)
刀具最大直徑 (無相鄰刀)	mm	76 (125)	80 (125)	80 (125)	76 (125)
換刀時間	sec.	2.1 (T-T), 5.4 (C-C)	2.1 (T-T), 5.5 (C-C)	2.1 (T-T), 5.5 (C-C)	2.1 (T-T), 5.5 (C-C)
刀具拉拴角度	deg.	15 (JIS 40P)	15 (JIS 40P)	15 (JIS 40P)	15 (JIS 40P)
選刀方式		隨機	隨機	隨機	隨機
機械					
電源需求	kVA	40 (無中心出水)	40 (無中心出水)	40 (無中心出水)	40 (無中心出水)
氣壓需求 (最小/最大)	kg/cm ²	5.5 ~ 6.5	5.5 ~ 6.5	5.5 ~ 6.5	5.5 ~ 6.5
水箱容量	L.	400	510	550	650
標準控制器 (發那科)		0i-MD (10.4")	0i-MD (10.4")	0i-MD (10.4")	0i-MD (10.4")
佔地面積 (含鐵屑輸送帶)	mm	3319 x 2676	3840 x 3577	4180 x 3577	4381 x 4303
機械高度	mm	3190	3007	3007	3158
機械重量	kg	5150	7070	7400	11000

* 機械和控制器規格如有變更，恕不另行通知。

標準配備

- 全密式鍍金
- Fanuc 0i-MD (10.4") 控制器
- 主軸油冷卻器
- 電氣箱空調 (冷氣)
- 鐵屑輸送帶與鐵屑車
- 剛性攻牙
- 分離式 MPG
- 手工具與工具箱
- 工作台用的T型螺帽
- 三色警示燈
- 自動斷電系統
- 水平調整塊
- 油水分離機
- 主軸吹氣
- 吹氣系統 (M Codc)
- 氣槍
- 冷卻水噴槍
- 雙螺旋排屑(A130標準-四螺旋排屑)

選擇配備

- 空氣乾燥機
- 高馬力功率主軸馬達
- 15000 rpm 直結式主軸 (DCS)
- 主軸中心出水
- 油霧回收機
- 32支刀或40支刀刀庫
- 光學尺
- 自動刀長量測
- 鑽頭中心出水
- 第四軸 / 第五軸分度台
- 旋轉工作台
- 自動工件量測
- 自動門
- BBT-40 (加大 BT-40刀具)
- 模具加工套件(更小間距滾珠螺桿)
- 油壓介面
- FANUC手冊