

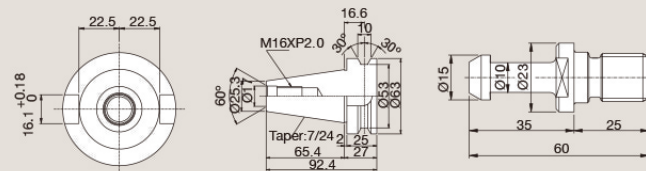
機械規格

項目	Units	Vcenter-55	Vcenter-70	Vcenter-85A/B/C	
行程	X 軸行程	mm	550	700	850
	Y 軸行程	mm	460 (430 for APC)	480 (430 for APC)	520 (選配 600)
	Z 軸行程	mm	460	510	560
距離	主軸中心到立柱	mm	544.5	544.5	600
	主軸鼻端到工作台面距離	mm	150 ~ 610	150 ~ 660	150 ~ 710
工作台	工作台尺寸	mm	800 x 460	800 x 460	1100 x 510
	T型溝尺寸 (溝數 x 大小 x 距離)	mm	4 x 18 x 100	4 x 18 x 100	5 x 18 x 100
	最大工作荷重	kg	300	500	750 (VC-85A/C) 1000 (VC-85B)
主軸	主軸錐度		BT-40	BT-40	BT-40
	馬達功率-連續/30分鐘	kW(AC)	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5
	主軸轉速	rpm	8000	8000	8000 (VC-85A) 6000 (VC-85B/C)
三軸	X/Y/Z快速進給定速	m/min	36 / 36 / 24 (選配 42/42/30)	36 / 36 / 24 (選配 42/42/30)	36 / 36 / 20 (VC-85A) 20 / 20 / 18 (VC-85B) 36 / 36 / 18 (VC-85C)
	X/Y/Z軸伺服馬達功率	kW	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3
	工作台切削速度	m/min	10	10	10
	X/Y軸螺桿 (直徑 x 節距)	mm	40 x P16	40 x P16	40 x P12
	Z軸螺桿 (直徑 x 節距)	mm	40 x P12	40 x P12	40 x P10
刀具	刀具最大長度	mm	250	250	300
	刀具最大重量	kg	8	8	8
	刀倉容量		24 (圓盤)	24 (圓盤)	24 (圓盤)
	刀具最大直徑 (無鄰刀)	mm	80 (125)	80 (125)	80 (125)
	換刀時間 (特殊)	sec.	1.5(T-T), 4.8(C-C)	1.5(T-T), 4.9(C-C)	1.5(T-T), 5.9(C-C)
	拉栓角度	deg.	90 (選配 45)	90 (選配 45)	90 (選配 45)
	選刀方式		隨機	隨機	隨機
	電源需求	kVA	23	23	23
機械	氣壓源 (最小 / 最大)	kg/cm ²	5.5 / 6.5	5.5 / 6.5	5.5 / 6.5
	水箱容量	L	225	240	280
	標準控制器		FANUC 0i-MD	FANUC 0i-MD	FANUC 0i-MD
	占地面積	mm	1955 x 2350	2123 x 2350	2450 x 2400
	機械高度	mm	2500	2550	2640
	機械重量	kg	4000	4100	5700

標準配備

- 豪華全密式鈹金
- 手工工具及工具箱
- 工作台用之T型螺帽
- 底板沖屑
- 豪華鈹金 (不含Vcenter-145機種)
- 機內工作燈
- 主軸油冷(僅Vcenter-110/130/145/165機種)
- 自動斷電系統
- 水平墊塊
- 程式結束燈
- 剛性攻牙
- 警示燈
- 可移式MPG
- 電氣箱冷氣
- 螺旋排屑(僅Vcenter-165)
- 吹氣裝置 (使用M-CODE控制)

刀柄尺寸 (BT-40)



刀柄尺寸 (BT-50)

